

Chanfreineuse - Biseauteuse / Anfasmachines - Schweißkantenfräsen

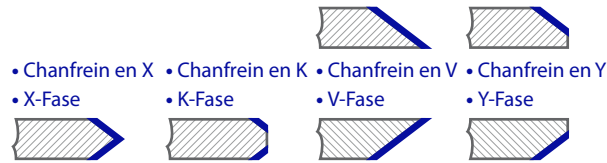


Experts in Plate Beveling (Unique & Authentic)
WE ARE MANUFACTURERS

cevisa[®]
beveling machines

Cisailage Standard / Standard Scheren

▶ **CHP 12**



- Chanfrein en X
- X-Fase
- Chanfrein en K
- K-Fase
- Chanfrein en V
- V-Fase
- Chanfrein en Y
- Y-Fase



AVANTAGES

- Adapté aux tôles, tubes, disques, ...
- Durée de vie moyenne élevée des couteaux: environ 1 000 m.
- Avance automatique, manipulation et réglage faciles.
- Sans entretien.
- Rentabilité élevée; Faible coût chanfreiné/min.

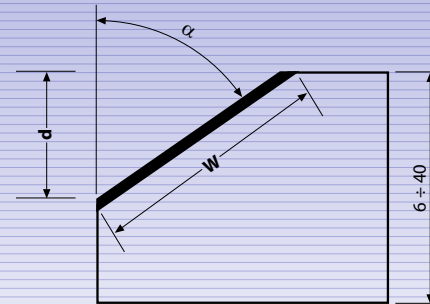
VORTEILE

- Für Platten, Rohre, Schüsse geeignet.
- Hohne Lebensdauer der Fräser: ca. 1000 m.
- Automatischer Vorschub, einfache Handhabung und Einstellungen.
- Keine Instandhaltung.
- Hohe Rentabilität; geringe Fasen/Minute - Kosten.



TABLE DE CHANFREINAGE / FASEN-TABELLE

α	MULTIPLES PASS. / MEHRERE DURCHL.				UNE SEULE PASSAGE / EIN DURCHLAUF			
	ACIER AU CARBONE WEICHSTAHL		ACIER INOX EDELSTAHL		ACIER AU CARBONE WEICHSTAHL		ACIER INOX EDELSTAHL	
	w	d	w	d	w	d	w	d
20°	18	16,5	16	15	12	11	8	7,5
25°	18	16	16	14,5	12	11	8	7,5
30°	18	15,5	16	14	12	10	8	7
35°	18	14,5	16	13	12	9,5	8	6,5
37,5°	18	14	16	12,5	12	9	8	6,5
45°	18	12,5	16	11	12	9	8	5,5
X°	18	W*cosα	16	W*cosα	12	W*cosα	8	W*cosα



Fr La CHP 12 est toujours la chanfreineuse la plus efficace et la plus fiable du marché. Elle remplace efficacement les processus manuels et coûteux en main-d'oeuvre pour l'entreprise et permet le chanfreinage de tôles de 6 mètres en moins de 3 minutes.

De Die CHP 12 ist bis heute die effizienteste und zuverlässigste Anfasmachine auf dem Markt. Sie ersetzt effektiv arbeitsintensive manuelle und kostenintensive Prozesse für das Unternehmen und ermöglicht das Anfasen von 6-Meter-Blechen in weniger als 3 Minuten.

cevisa
beveling machines

CHP-12

MAX	MAX	Épaisseur Max. Recommandé Max. Empfohlene Plattenstärke	Épaisseur Nominale Max. Max. Nominal Plattenstärke	m/min	Angle Chanfrein Fasenwinkel	Puissance Moteur Motorleistung	Ø Intérieur du Tuyau Min. Min. Rohrendurchmesser Ø	Poids de la Machine Maschinengewicht
12 mm	18 mm	20 mm	40 mm	2,6 m/min	22,5° - 25° - 30° - 35° - 37,5° - 45°	3 H.P.	100 mm	65 kg

Cisailage Standard / Standard Scheren

▶ **CHP 12 INV**

- Chanfrein en X
- X-Fase
- Chanfrein en K
- K-Fase
- Chanfrein en V
- V-Fase
- Chanfrein en Y
- Y-Fase



AVANTAGES

- Adapté aux tôles, tubes, disques, ...
- Durée de vie moyenne élevée des couteaux: environ 1 000 m.
- Avance automatique, manipulation et réglage faciles.
- Sans entretien.
- Rentabilité élevée; Faible coût chanfreiné/min.

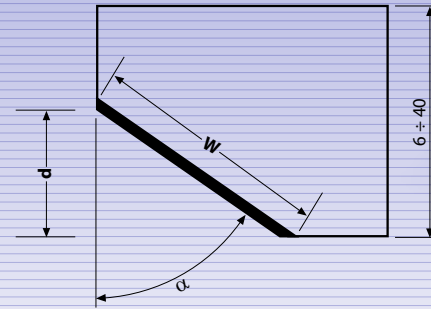
VORTEILE

- Für Platten, Rohre, Schüsse geeignet.
- Hohne Lebensdauer der Fräser: ca. 1000 m.
- Automatischer Vorschub, einfache Handhabung und Einstellungen.
- Keine Instandhaltung.
- Hohe Rentabilität; geringe Fasen/Minute - Kosten.



TABLE DE CHANFREINAGE / FASEN-TABELLE

	MULTIPLES PASS. / MEHRERE DURCHL.				UNE SEULE PASSAGE / EIN DURCHLAUF			
	ACIER AU CARBONE WEICHSTAHL		ACIER INOX EDELSTAHL		ACIER AU CARBONE WEICHSTAHL		ACIER INOX EDELSTAHL	
α	w	d	w	d	w	d	w	d
20°	18	16,5	16	15	12	11	8	7,5
25°	18	16	16	14,5	12	11	8	7,5
30°	18	15,5	16	14	12	10	8	7
35°	18	14,5	16	13	12	9,5	8	6,5
37,5°	18	14	16	12,5	12	9	8	6,5
45°	18	12,5	16	11	12	9	8	5,5
X°	18	$W*\cos\alpha$	16	$W*\cos\alpha$	12	$W*\cos\alpha$	8	$W*\cos\alpha$



Fr La CHP-12 INV est capable de chanfreiner des tôles en X ou Y (chanfrein supérieur et inférieur d'une tôle) sans effort et très simplement en mode entièrement automatique.

De Der CHP-12 INV Schweißkantenformer kann X und Y (Ober- und Unterfase) mühelos und sehr einfach im vollautomatischen Modus fasen.



CHP-12 INV

Max. Chanfrein dans une Passage Max. Fase in einem Durchlauf	Max. Chanfrein en plusieurs Passages Max. Fase in mehreren Durchläufen	Épaisseur Max. Recommandé Max. Empfohlene Plattenstärke	Épaisseur Nominale Max. Max. Nominal Plattenstärke	m/min	Angle Chanfrein Fasenwinkel	Puissance Moteur Motorleistung	Ø Intérieur du Tuyau Min. Min. Rohrinnendurchmesser Ø	Poids de la Machine Maschinengewicht
12 mm	18 mm	20 mm.	40 mm	2,6 m/min	22,5° - 25° - 30° - 35° - 37,5° - 45°	3 H.P.	100 mm	65 kg



cevisa[®]
beveling machines

CONCEJO, 8 - POL. IND. BETOÑO
01013 VITORIA (ALAVA) - SPAIN

Tel +34 945 261 299
Fax +34 945 264 455

www.cevisa.net
cevisa@cevisa.es