

Chanfreineuse - Biseauteuse / Anfasmaschinen - Schweißkantenfräsen




Experts in Plate Beveling (Unique & Authentic)
WE ARE MANUFACTURERS

cevisa[®]
beveling machines

Cisailage Graduable / Einstellbare Schweisskantenformer

▶ **CHP 12G**

- Chanfrein en X
 - Chanfrein en K
 - Chanfrein en V
 - Chanfrein en Y
 - X-Fase
 - K-Fase
 - V-Fase
 - Y-Fase
- 



AVANTAGES

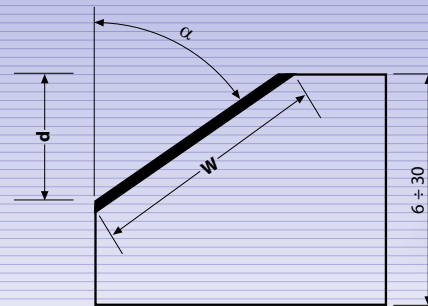
- Plage d'angle de chanfreinage infinie entre 20° et 45°.
- Très efficace sur de grandes tôles.
- Facilité de manipulation et d'installation.
- Sécurité: chanfreiner sans surveillance

VORTEILE

- Stufenlos einstellbarer Fasenwinkelbereich
- Hocheffizient für große Platten
- Einfache Handhabung und Installation.
- Sicherheit: Fasen ohne Aufsicht



TABLE DE CHANFREINAGE / FASEN-TABELLE								
α	MULTIPLES PASS. / MEHRERE DURCHL.				UNE SEULE PASSAGE / EIN DURCHLAUF			
	ACIER AU CARBONE WEICHSTAHL		ACIER INOX EDELSTAHL		ACIER AU CARBONE WEICHSTAHL		ACIER INOX EDELSTAHL	
	w	d	w	d	w	d	w	d
20°	18	16,5	16	15	12	11	8	7,5
25°	18	16	16	14,5	12	11	8	7,5
30°	18	15,5	16	14	12	10	8	7
35°	18	14,5	16	13	12	9,5	8	6,5
37,5°	18	14	16	12,5	12	9	8	6,5
45°	18	12,5	16	11	12	9	8	5,5
X°	18	W*cosα	16	W*cosα	12	W*cosα	8	W*cosα

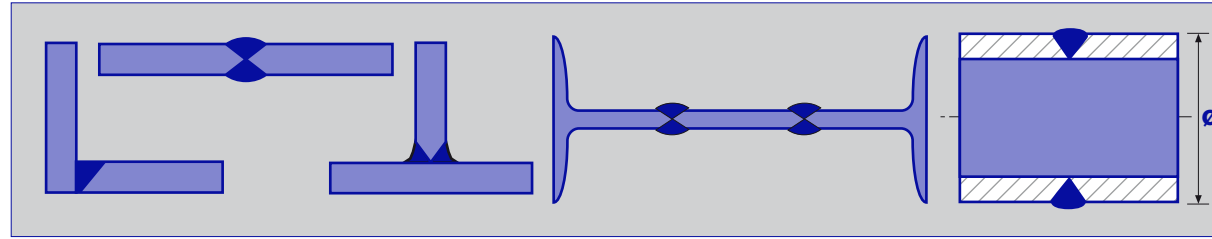
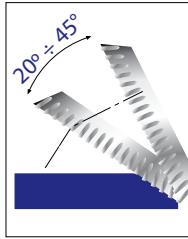


Fr Le CHP-12G est la version réglable de la chanfreineuse CHP-12. Cette chanfreineuse est idéale pour travailler n'importe quel angle de chanfreinage entre 20° et 45°, en gardant la position des tôles toujours idéale.

De Die CHP-12G ist die einstellbare Version der CHP-12-Anfasmachine. Dieser Schweißkantenformer ist ideal für Arbeiten mit einem Fasenwinkel zwischen 20° und 45°, wobei die Position des Blechs immer ideal ausgerichtet bleibt.

cevisa
beveling machines

CHP-12G								
Max. Chanfrein dans une Passage Max. Fase in einem Durchlauf	Max. Chanfrein en plusieurs Passages Max. Fase in mehreren Durchläufen	Épaisseur Max. Recommandé Max. Empfohlene Plattenstärke	Épaisseur Nominale Max. Max. Nominal Plattenstärke	m/min	Angle Chanfrein Fasenwinkel	Puissance Moteur Motorleistung	Ø Intérieur du Tuyau Min. Min. Rohrendurchmesser Ø	Poids de la Machine Maschinengewicht
12 mm	18 mm	20 mm	30 mm	2,6 m/min	20° ÷ 45°	3 H.P.	100 mm	110 kg



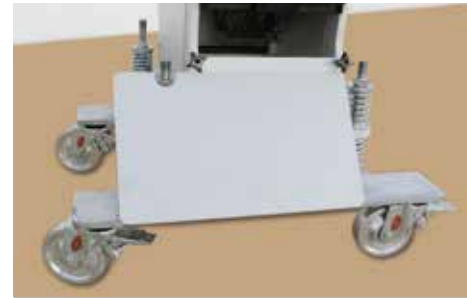
CHP 12G - CHP 21G - CHP 21G INV



Construction robuste.
Robustes design.



Angle réglable.
Stufenlos einstellbarer Winkel.



Chariot compris.
Inklusive Wagen.



Angle de coupe réglable précis.
Präziser Fassenwinkel.



Facile à déplacer.
Einfache Handhabung.



Boîte électrique avec commutateur inverseur.
Schaltkasten mit Drehrichtungsschalter.



Chanfrein inférieur.
Unterfase.



Design ergonomique.
Ergonomisches Design.

Cisailage Réversible / Reversible Schweisskantenformer

▶ **CHP 12G REV**

- Chanfrein en X • X-Fase
- Chanfrein en K • K-Fase
- Chanfrein en V • V-Fase
- Chanfrein en Y • Y-Fase



AVANTAGES

- Conçu pour répondre à vos besoins de chanfreinage.
- Flexible.
- Deux chanfreineuses en une.
- Extrême facilité de préparation et d'utilisation.

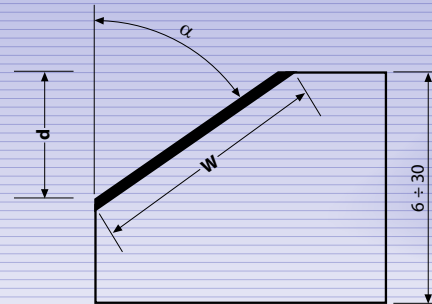
VORTEILE

- Entwickelt, um Ihre Fasenanforderungen zu erfüllen.
- Flexibel.
- 2 in 1.
- Extrem einfache Vorbereitung und Anwendung.



TABLE DE CHANFREINAGE / FASEN-TABELLE

	MULTIPLES PASS. / MEHRERE DURCHL.				UNE SEULE PASSAGE / EIN DURCHLAUF			
	ACIER AU CARBONE WEICHSTAHL		ACIER INOX EDELSTAHL		ACIER AU CARBONE WEICHSTAHL		ACIER INOX EDELSTAHL	
α	w	d	w	d	w	d	w	d
20°	18	17	16	15	12	11,3	8	7,5
25°	18	16	16	14,5	12	11	8	7,5
30°	18	15,5	16	14	12	10	8	7
35°	18	14,5	16	13	12	9,5	8	6,5
37,5°	18	14	16	12,5	12	9	8	6,5
45°	18	12,5	16	11	12	9	8	5,5
X°	18	$W \cdot \cos \alpha$	16	$W \cdot \cos \alpha$	12	$W \cdot \cos \alpha$	8	$W \cdot \cos \alpha$



Fr La CHP-12G REV tourne en quelques secondes, ce qui la rend fonctionnelle et rapide. Parfait pour des cycles de production contrôlés et d'efficacité.

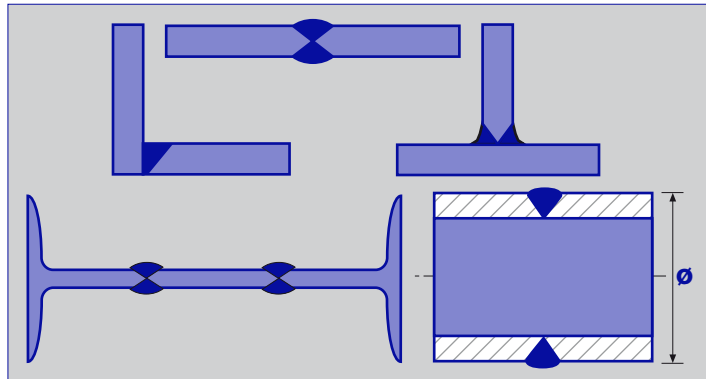
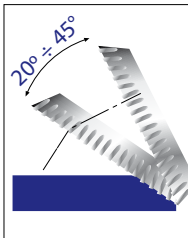
De Die CHP-12G REV dreht sich innerhalb von Sekunden und ist damit funktional und schnell. Perfekt für kontrollierte Produktions- und Effizienzzyklen.



CHP-12G REV

MAX	MAX			m/min	30°-45°			kg
Max. Chanfrein dans une Passage Max. Fase in einem Durchlauf	Max. Chanfrein en plusieurs Passages Max. Fase in mehreren Durchläufen	Épaisseur Max. Recommandé Max. Empfohlene Plattenstärke	Épaisseur Nominale Max. Max. Nominal Plattenstärke		Angle Chanfrein Fasenwinkel	Puissance Moteur Motorleistung	Ø Intérieur du Tuyau Min. Min. Rohriinnendurchmesser Ø	Poids de la Machine Maschinengewicht
12 mm	18 mm	20 mm	30 mm	2,6 m/min	20° ÷ 45°	3 H.P.	100 mm	235 kg

Plus de Données / W. Daten



CHP 12G REV



Valve respiratoire.
Lüftungsventil.



Boîte électrique avec bobine et protection moteur.
Schaltkasten mit Spule und Motorschutz.



Commutateur inverseur.
Drehrichtungsschalter.



Construction robuste.
Robustes design.



cevisa[®]
beveling machines

CONCEJO, 8 - POL. IND. BETOÑO
01013 VITORIA (ALAVA) - SPAIN

Tel +34 945 261 299
Fax +34 945 264 455

www.cevisa.net
cevisa@cevisa.es